

Outline of Metalform Co.,Ltd.



メタルフォーム株式会社

－ 経営理念 －

わたしたちの企業活動は、

- 1 お客様に喜ばれる……………常に品質と技術と信頼の向上に励みます。
- 1 社員に喜ばれる……………働きやすい環境づくりと心豊かな安定した生活を目指します。
- 1 社会に喜ばれる……………地域社会へ貢献し、共に繁栄します。

ことを心情とし、日々努力を怠らず、社員の限りない可能性を信じ、
勇気と信念をもって前進します。

メタルファーム株式会社

会社概要

商号	メタルフォーム株式会社		
所在地	兵庫県加西市鶉野町2-1-35 〒675-2103 TEL. 0790-49-2131(代) FAX. 0790-49-2522 URL. http://www.metalform-kk.com		
設立年月日	昭和40年7月		
資本金	5,000万円		
代表者	代表取締役 土井秀高		
従業員数	48名		
敷地面積	38,700㎡	工場	6,000㎡
		事務所	300㎡
取引銀行	三菱東京UFJ銀行 三井住友銀行 日本政策金融公庫(中小企業金融公庫)	新大阪北支店 北条支店 大阪支店	

経営基本方針

事業目的

“物づくり”を通して人々に貢献し、企業の存続、発展を目指す

事業姿勢

“お客様第一主義”に徹し、常に創造性と技術力を高め、よりよい製品を提供する

経営姿勢

お客様、社員、取引先、地域社会、株主等全ての関係者を尊重して、社員には透明で分かりやすく迅速な経営をめざす

社会的役割

企業としての責務を果たし、地域社会とコミュニケーションをはかり、その発展に貢献する

企業風土

社員一人ひとりが、自らを研鑽^{けんさん}し、誇りと自信をもち、創造的で自由闊達な、行動的で活力のある集団をめざす

メタルフォーム株式会社の沿革

- 昭和 28 年 6 月 多田商会創業
- 昭和 40 年 7 月 メタルフォーム株式会社設立 資本金 400 万円
- 昭和 41 年 10 月 伊丹市に移転 本社・工場建設型枠一貫生産開始
現在 第一製造部
- 昭和 41 年 11 月 資本金 1000 万円に増資
- 昭和 44 年 4 月 型枠ヤード開設
現在 整備運送部
- 昭和 45 年 10 月 資本金 2000 万円に増資
- 昭和 47 年 2 月 兵庫県加西市に工場竣工
- 昭和 50 年 9 月 本社を新大阪へ移転 営業部開
伊丹工場を加西工場へ集結
- 昭和 52 年 1 月 薄物板金部門開設
現在 第二製造部
- 昭和 63 年 9 月 資本金 5000 万円に増資
- 平成 11 年 9 月 本社を加西へ統合
薄物板金部門大阪営業所開設
- 平成 13 年 12 月 ISO 9001:2000 取得 JQA-QM7488
更新 平成 19 年 2 月
- 平成 21 年 8 月 ISO 9001:2008 改訂 JQA-QM7488
更新 平成 23 年 7 月

事業内容

- コンクリート型枠の設計・製作
 - 各種型枠の保管、並びに整備、修理、入出荷業務の代行と運送業務
 - 各種配電盤ボックス、電源装置ボックスなどの精密板金
 - 各種コンクリートブロック、各種精密板金のコンサルタンツ
 - 各種レーザー加工
 - 住宅パネル
-

主なお取引先（50音順）

- | | |
|-----------------------|------------------|
| ● 海洋土木株式会社 | ● 株式会社三柱 |
| ● (株)ジーエス・ユアサコーポレーション | ● 株式会社チスイ |
| ● 株式会社不動テトラ | ● 共和コンクリート工業株式会社 |
| ● 金馬電機株式会社 | ● 齋藤鋼材株式会社 |
| ● 三省水工株式会社 | ● 地崎商事株式会社 |
| ● 東洋電機株式会社 | ● トーヨーミヤマ工業株式会社 |
| ● 日建工学株式会社 | ● 富士海事工業株式会社 |
| ● 富士電機システムズ株式会社 | ● 古河電池株式会社 |

Hight Quality & Hight Performance.



登録日 2001年12月14日

改訂日 2009年08月28日

マツルホーム株式会社

登録証番号：JQA-QM7488

主な機械と設備

CADシステム

- Auto Cad-LT2000i (2次元)
- Mechanical Desktop 2005 (3次元)
- Solid Works 2010 (3次元)

CAD・CAMシステム

- Amada AP-100
 - Cadmac Evolution
 - Tops 100&600
 - Meta Cam
-

切断・穴加工機械

- NCレーザー加工機 自動供給・自動搬出装置付
最大レーザー出力 ※3kw&5kw
複合機 最大レーザー出力 ※2.7kw
 - NCターレットパンチプレス 自動供給・自動搬出装置付
最大加工ワーク ※4×8尺&5×10尺
 - NCアイアンワーカ
 - NCビームワーカー 最大加工ワーク ※等辺山形鋼 13×150×150
最大加工ワーク長 ※12m
最大穴加工 ※33φ
-

曲げ加工各種プレス機械

- NC油圧ブレーキ 35トﾝ～220トﾝ
最大加工長 ※3m
 - 油圧ブレーキ 110トﾝ～300トﾝ
最大加工長 ※4.27m
 - 油圧・機械プレス 30トﾝ～500トﾝ
-

溶接機

その他の機械と設備

- CO²半自動溶接
- TIG溶接（アルミ用と一般）
- MAG溶接（ステンレス用）
- アルゴン溶接
- スタッド溶接
- スポット溶接
- テーブルスポット溶接
- ロボット溶接
- 直及びテーパロール
- 各種シャーリング
- 天井・門型クレーン 2.8～5トﾝ
- 小型移動式クレーン 2.8トﾝ
- フォークリフト 2.0～5トﾝ
- トラック 3トﾝ
- 塗装ライン

レーザー加工

自動配給（10段）・自動搬出装置（4台）付

無酸化切断（チツソ加工）

最大加工ワーク 5×10 尺

レーザーの切断能力 5Kw

材料 最大厚さ

鋼板 25mm

ステンレス 16mm

アルミ 9mm

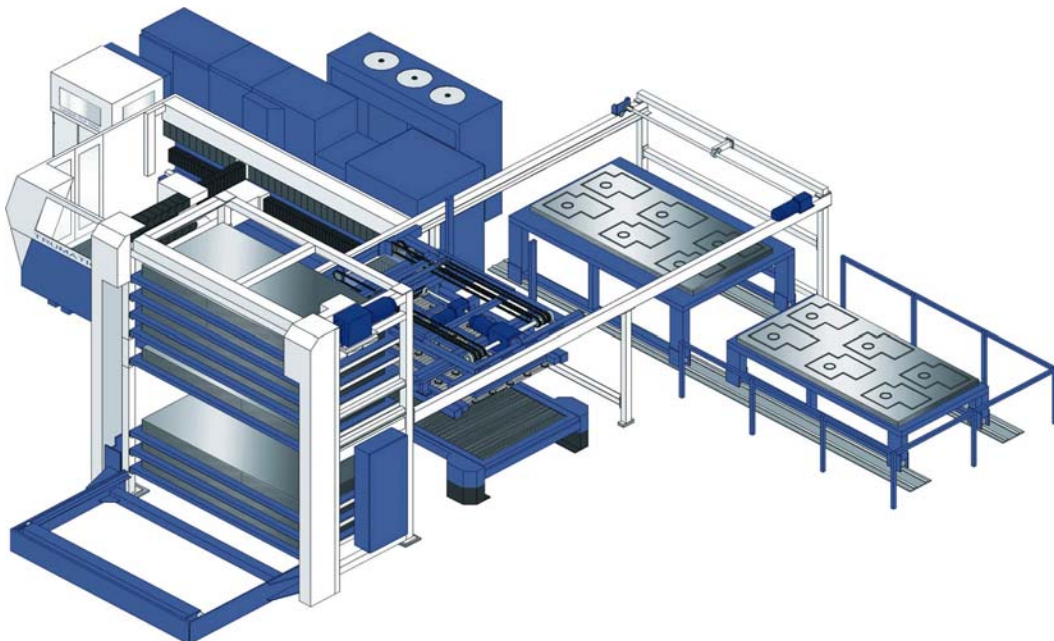
純アルミ 4mm

銅 2mm

真鍮 3mm

チタン 4mm

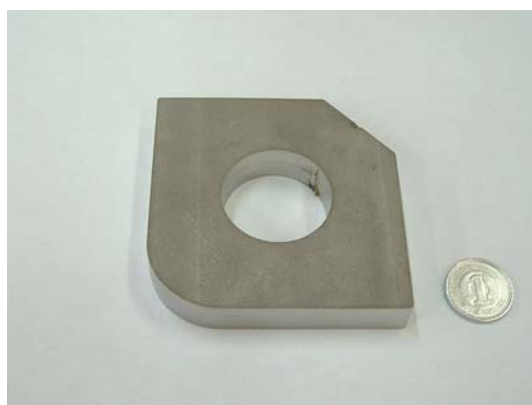
その他 特殊材料



レーザー加工品の一例



軟鉄鋼 25mm



SUS 16mm



アルミ 12mm



真鍮 3mm



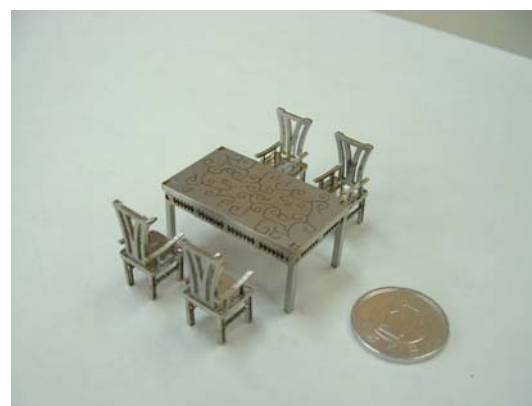
富士山 SUS



カレンダー SUS



表札 SUS



イスとテーブル SUS

所在地・交通のご案内

メタルファーム株式会社

本社 ●〒675-2103 兵庫県加西市鶯野町2135
TEL.0790-49-2131(代)・FAX.0790-49-2522

- 中国自動車道<滝野社IC>より約20分、<加西IC>より約15分。
- 山陽自動車道<加古川北IC>より約15分。
- 加古川バイパス<加古川西ランプ>より約45分。



Outline of Metalform Co., Ltd.



メタルフォーム株式会社